



SUPERIOR PLASMA 100 230V/400V + ACC.



NEW

Überblick

SUPERIOR PLASMA 100 230V/400V + ACC.

cod. 816172

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens.

Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.

Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen.

Eigenschaften:

- transportfreundlich
- hohe Stabilität des Schneidstroms
- leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung
- Fernsteuerung -Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall.

Komplett mit Brenner.



3 PH 230V-400V



KONTAKTZÜNDUNG



CE-KENNZEICHNUNG



INVERTER

Technische Daten



ARTK. NR. 816172



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 23,7 / 20,8 A



DRUCKLUFT 4÷5 bar



NETZSPANNUNG 230 / 400 V



MAX LEISTUNGS-AUFNAHME 8,6 / 13,5 kW



SCHUTZGRAD IP23



NETZFREQUENZ 50 - 60 Hz











LEISTUNG 87 %



ABMESSUNGEN 53 - 24 - 45 cm



SUPERIOR PLASMA 100 230V/400V + ACC.

| | | | | | |
|--|-----------------------------------|---|------------------------------|---|------------------------------|
|  | REGELBEREICH 30 - 70 / 30 - 100 A |  | LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9 |  | GEWICHT 28 kg |
|  | MAX STROM 70 A - 30% / 100 - 30 % |  | MAX SCHNITTSTAERKE 30 mm |  | EAN ARTK. NR. 800489799030 9 |
|  | MAX LEERLAUFSPANNUNG 357 / 315 V |  | DRUCKLUFTDURCHSATZ 290 L/min | | |

Lieferumfang

KABEL 10 MMQ 5 M - DINSE 50 - 120315
PX PLASMA BRENNER 6 M - 742653



TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231